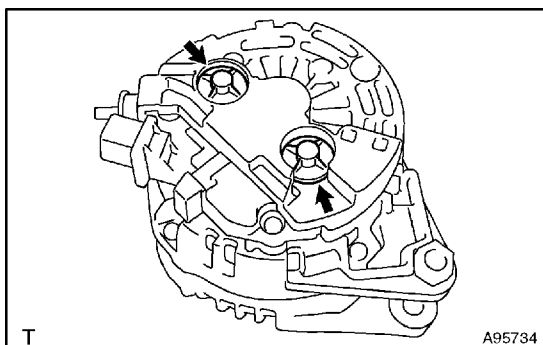
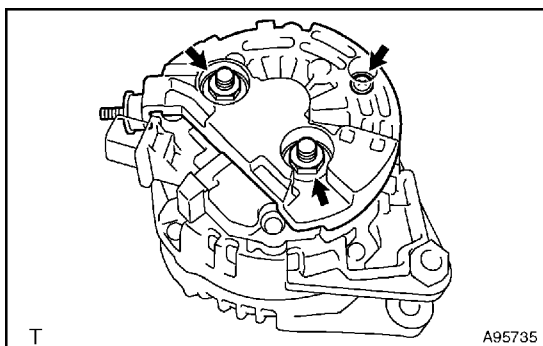


ПЕРЕБОРКА

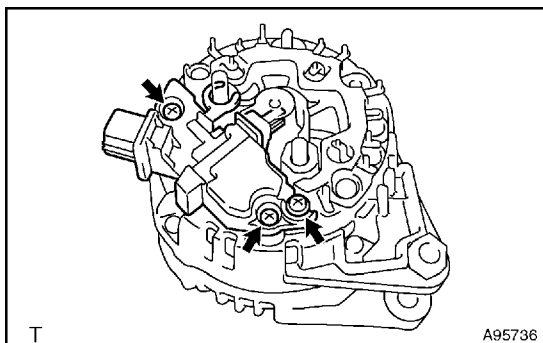


1. СНЯТЬ ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ГЕНЕРАТОРА

- (a) Отвернуть две крышки клемм, вращая их против часовой стрелки.

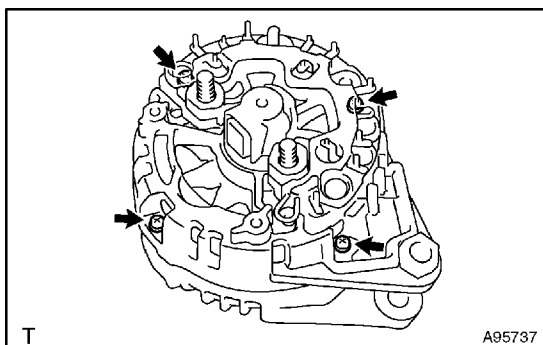


- (b) Торцевой головкой 15 мм отвернуть болт и 2 гайки, затем снять заднюю крышку генератора.



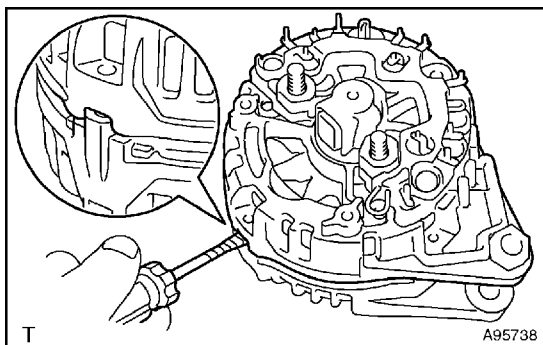
2. СНЯТЬ РЕГУЛЯТОР НАПРЯЖЕНИЯ СО ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЕМ

- (a) Вывернуть 3 болта и снять регулятор напряжения со щеткодержателем.

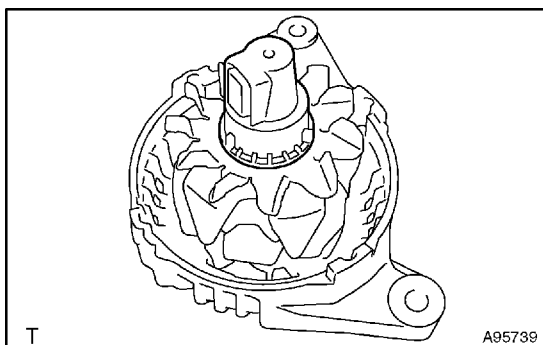


3. СНЯТЬ СТАТОР ГЕНЕРАТОРА С ДИОДНЫМ МОСТОМ

- (a) Вывернуть 4 болта.



- (b) С помощью отвертки извлечь статор генератора с диодным мостом.



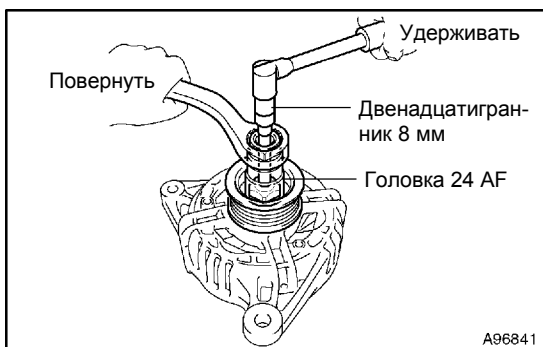
4. СНЯТЬ ПОДШИПНИК ГЕНЕРАТОРА

5. СНЯТЬ ШКИВ ГЕНЕРАТОРА

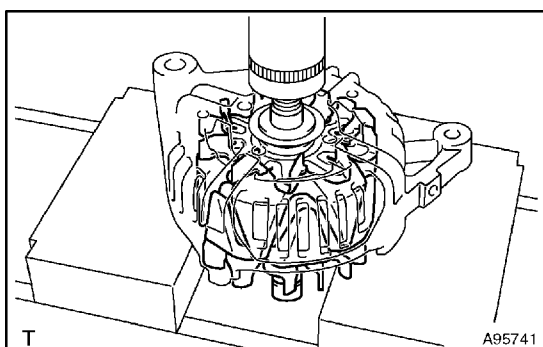
- (a) Закрепить кронштейн генератора в тисках.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не зажимать в тисках ротор генератора.

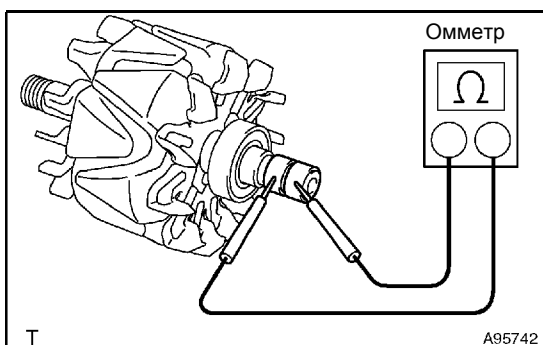


- (b) С помощью головки 24 AF и длинного шестигранного ключа 8 мм отвернуть гайку и снять пружинную шайбу, затем снять шкив генератора.



6. ИЗВЛЕЧЬ РОТОР ГЕНЕРАТОРА В СБОРЕ

- (a) С помощью пресса выпрессовать ротор генератора в сборе и распорную втулку.



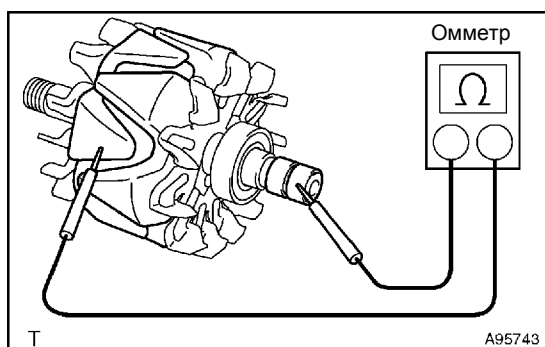
7. ПРОВЕРИТЬ РОТОР ГЕНЕРАТОРА

- (a) Проверить, нет ли обрыва в цепи обмотки ротора.

- (1) Омметром измерить сопротивление между токосъемными кольцами.

Номинальное сопротивление: 2,27-2,53 Ом при температуре 20°C (68°F)

Если сопротивление не соответствует номинальному, ротор заменить.

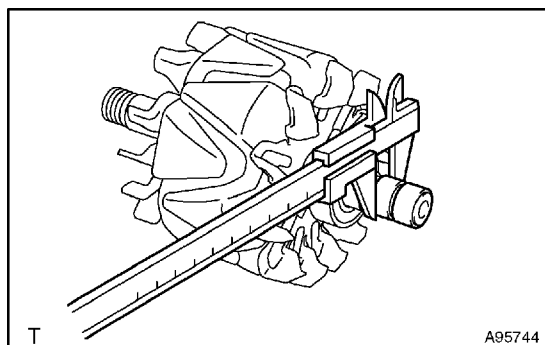


(b) Проверить, нет ли в роторе генератора короткого замыкания на массу.

- (1) Омметром измерить сопротивление между токосъемным кольцом и ротором.

Номинальное сопротивление: 10 кОм или более

Если сопротивление не соответствует номинальному, ротор заменить.



(c) Осмотреть ротор.

- (1) Убедиться в отсутствии шероховатости и зазубрин на токосъемных кольцах.

При наличии шероховатости и зазубрин заменить ротор генератора.

- (2) Штангенциркулем измерить диаметр токосъемных колец.

Номинальный диаметр: 15,3-15,5 мм (0,602-0,610 дюйма)

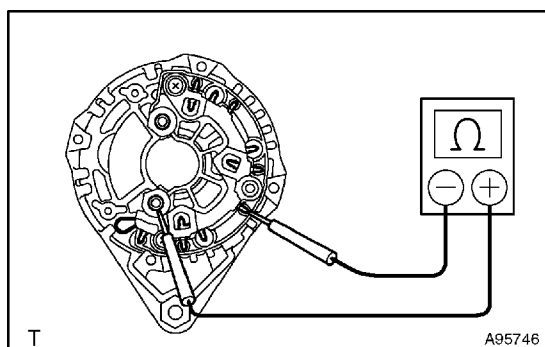
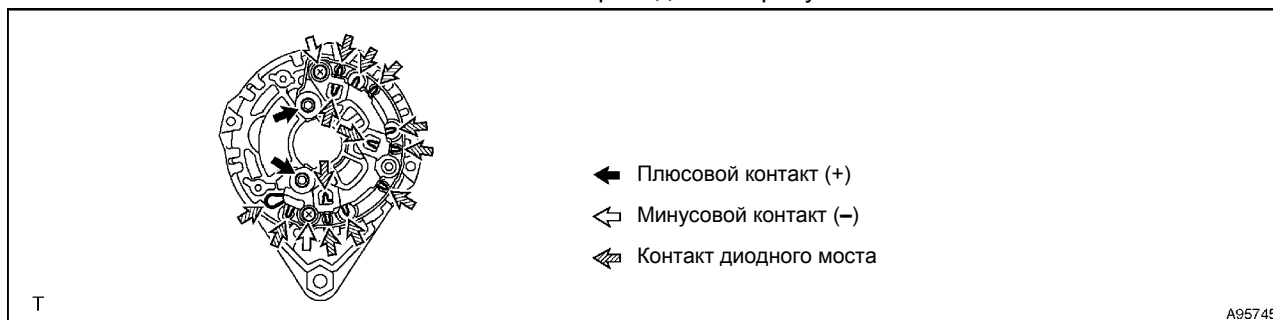
Минимально допустимый диаметр: 14,3 мм (0,561 дюйма)

Если диаметр меньше минимально допустимого, ротор следует заменить.

8. ПРОВЕРИТЬ СТАТОР ГЕНЕРАТОРА В СБОРЕ С ДИОДНЫМ МОСТОМ

УКАЗАНИЕ:

Расположение контактов на статоре генератора приведено на рисунке.



(a) Проверить положительную (+) часть диодного моста.

УКАЗАНИЕ:

Перед проверкой отсоединить провод от плюсовой клеммы.

- (1) Подключить плюсовой щуп омметра к положительному (+) контакту, а другой подключать к каждому из контактов диодного моста.
- (2) Измерить сопротивление между плюсовым (+) контактом и контактами диодного моста.

Номинальное сопротивление: Менее 1 Ом

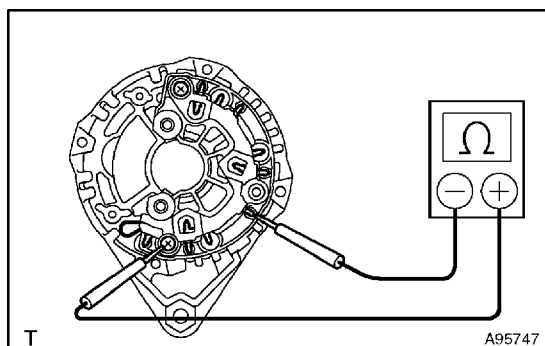
Если сопротивление не соответствует номинальному, статор заменить.

- (3) Поменять местами щупы омметра и повторить пункт (1).

- (4) Измерить сопротивление между плюсовым (+) контактом и контактами диодного моста.

Номинальное сопротивление: 10 кОм или более

Если сопротивление не соответствует номинальному, статор заменить.



- (b) Проверить отрицательную (–) часть диодного моста.

- (1) Подключить плюсовой щуп омметра к каждому из минусовых (–) контактов, а другой подключать к каждому из контактов диодного моста.

- (2) Измерить сопротивление между минусовым (–) контактом и контактами диодного моста.

Номинальное сопротивление: 10 кОм или более

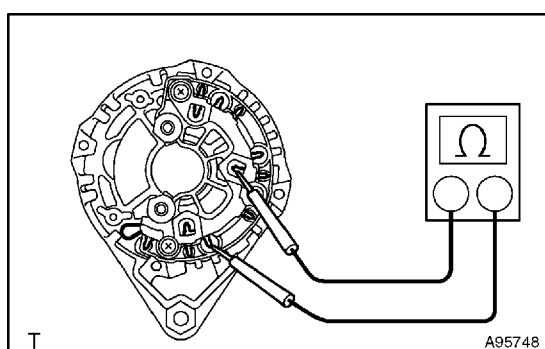
Если сопротивление не соответствует номинальному, статор заменить.

- (3) Поменять местами щупы омметра и повторить пункт (1).

- (4) Измерить сопротивление между минусовым (–) контактом и контактами диодного моста.

Номинальное сопротивление: Менее 1 Ом

Если сопротивление не соответствует номинальному, статор заменить.

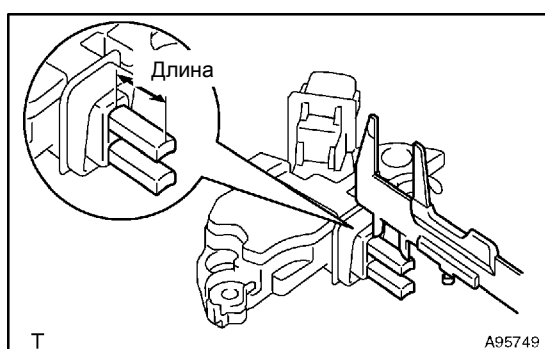


- (c) Проверить, нет ли обрыва в цепи обмотки статора.

- (1) Омметром измерить сопротивление между контактами диодного моста.

Номинальное сопротивление: Менее 1 Ом

Если сопротивление не соответствует номинальному, статор заменить.



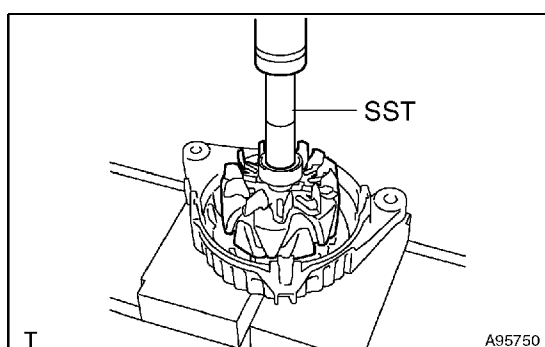
9. ПРОВЕРИТЬ ЩЕТКИ

- (a) Штангенциркулем измерить длину щеток.

Номинальная длина выступающей части: 11,0-13,6 мм (0,433-0,535 дюйма)

Минимально допустимая длина: 1,5 мм (0,059 дюйма)

Если длина выступающей части щетки меньше минимально допустимой, заменить регулятор напряжения со щетками в сборе.



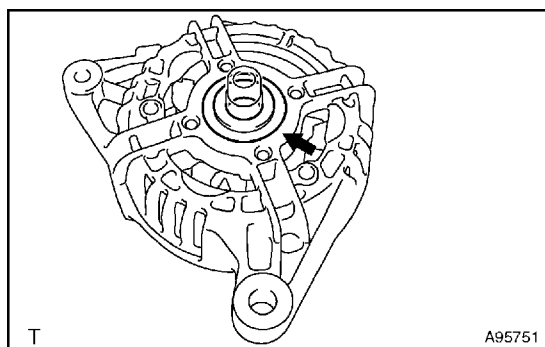
10. УСТАНОВИТЬ РОТОР ГЕНЕРАТОРА В СБОРЕ

- (a) С помощью SST и прессы запрессовать ротор генератора в сборе.

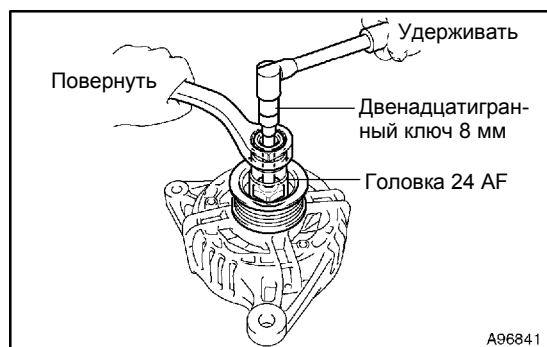
SST 09285-76010

ПРИМЕЧАНИЕ:

Во время запрессовки избегать перекосов

**11. УСТАНОВИТЬ ШКИВ ГЕНЕРАТОРА**

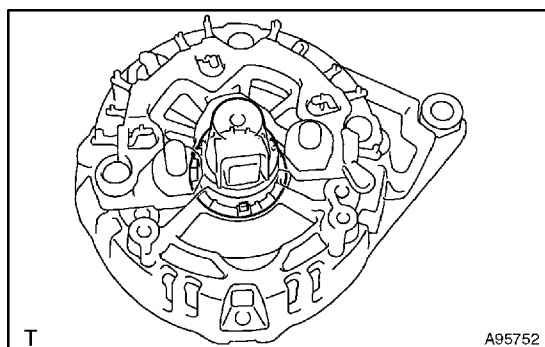
- (a) Установить распорную втулку.



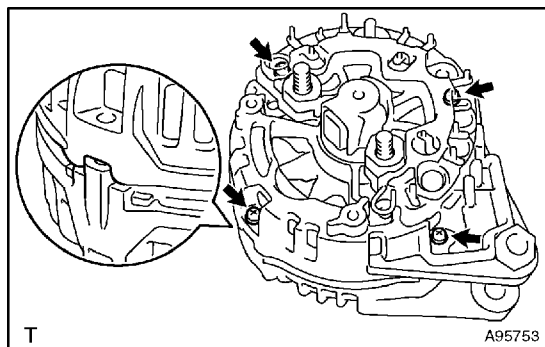
- (b) Установить шкив и закрепить его пружинной шайбой и гайкой с помощью головки 24 AF и двенадцатигранного ключа 8 мм.

Момент затяжки:

68 Н·м (688 кгс·см, 50 фунт-сила-футов)

**12. УСТАНОВИТЬ ПОДШИПНИК ГЕНЕРАТОРА**

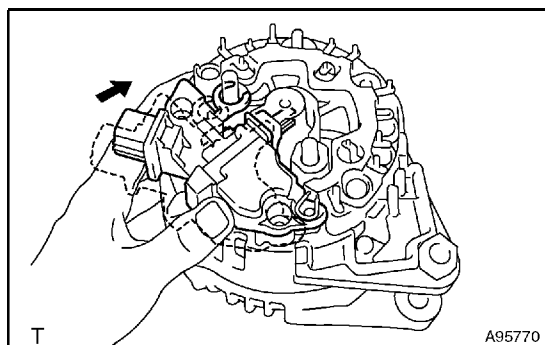
- (a) Совместить 3 выреза в подшипнике с выступами на статоре генератора.

**13. УСТАНОВИТЬ СТАТОР ГЕНЕРАТОРА С ДИОДНЫМ МОСТОМ**

- (a) Совместить выступ на крышке со стороны привода с канавкой в статоре генератора с диодным мостом.
(b) Закрепить статор генератора с диодным мостом 4 болтами.

Момент затяжки:

3,5 Н·м (36 кгс·см, 31 дюйм-фунт)

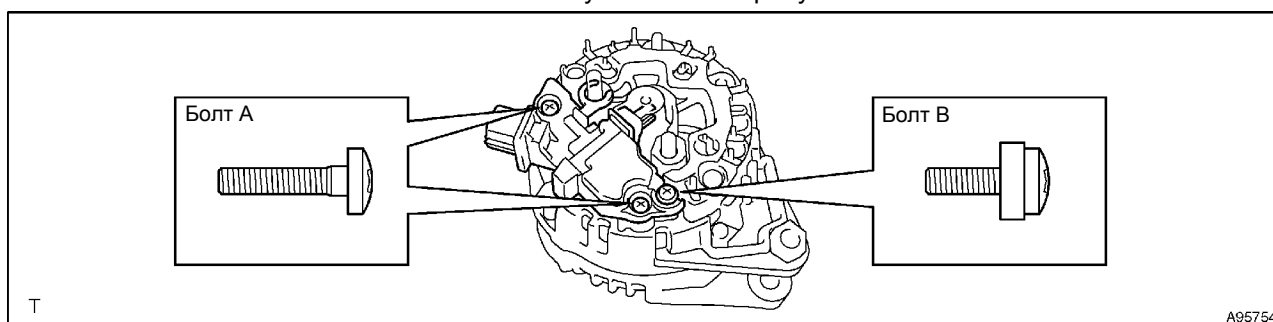
**14. УСТАНОВИТЬ РЕГУЛЯТОР НАПРЯЖЕНИЯ СО ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЕМ**

- (a) Вставить щетки и клеммы в крышку регулятора напряжения со щеткодержателем.

- (b) Закрепить регулятор напряжения со щеткодержателем 3 болтами.

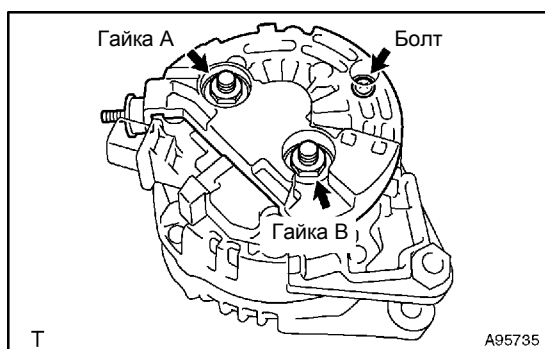
УКАЗАНИЕ:

Болт с плоской шайбой установить в положение, указанное на рисунке.



Момент затяжки:

2,2 Н·м (22 кгс·см, 19 дюйм-фунтов) для болта А
1,2 Н·м (12 кгс·см, 11 дюйм-фунтов) для болта В

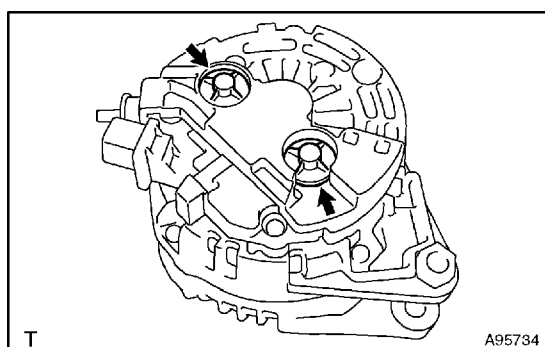


15. УСТАНОВИТЬ ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ГЕНЕРАТОРА

- (a) Установить заднюю крышку и закрепить 2 гайками и болтом.

Момент затяжки:

19,5 Н·м (199 кгс·см, 14 фунт-сила-футов) для гайки А
12 Н·м (122 кгс·см, 9 фунт-сила-футов) для гайки В
2,4 Н·м (24 кгс·см, 21 дюйм-фунт) для болта



- (b) Установить две крышки клемм, вращая их против часовой стрелки.